



## ChemCoat 1001

### Charakteristik

Fluorpolymersystem mit Molybdäeinlagerungen, das unter Gleitbelastung hervorragende Gleiteigenschaften erzeugt. Die Materialkombination sorgt für ausgezeichnete Notlaufeigenschaften und Selbstschmierung. Feste Verankerung des Beschichtungssystems auf dem Grundwerkstoff durch ChemCoat-Infusionsverfahren.

### Einsatzgebiete

Die Fluorpolymer-Molybdän-Kombination wurde entwickelt, um bei Wellen, Zahnrädern, Buchsen, Scheiben und Gewindespindeln Gleit- und Notlaufeigenschaften zu erzeugen, die den Einsatz von Schmierstoffen überflüssig machen. Bei Gewindeteilen aus Chromnickelstahl werden Kaltverschweißungen verhindert und das Drehmoment erheblich reduziert.

Die Beschichtung kann auf Aluminium, Stahl, Chromstahl oder Keramik aufgebracht werden. Bei Kupfer oder stark kupferhaltigen Legierungen sind Vorversuche erforderlich. Bei komplizierten Geometrien können Schwankungen in der Schichtdicke auftreten.

### Eigenschaften

(INDEX 1 – 5, 5 = bester Wert)

<b>Antihaft-Eigenschaft</b>	1
<b>Abriebfestigkeit</b>	4
<b>Härte</b>	keine Angaben
<b>Reibwert, statisch</b>	0,07 gegen Normalstahl unbehandelt
<b>Reibwert, dynamisch</b>	nahezu wie statisch, daher keine Stipslick-Bewegung
<b>Oberflächenrauigkeit</b>	Ra < 2 µm, poliert sich sehr schnell bei Gebrauch
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	-40 bis +250°C, duroplastisches Verhalten
<b>Chemikalienbeständigkeit</b>	2
<b>Lösemittelbeständigkeit</b>	2
<b>Korrosionsbeständigkeit</b>	DIN 50021, > 100 h
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	4
<b>Diffusionsfestigkeit</b>	1
<b>Brennbarkeit</b>	nicht brennbar
<b>Biegefestigkeit</b>	sehr gut, 50.000 Faltzyklen
<b>Durchschlagfestigkeit</b>	1
<b>Schichtdicke</b>	ca. 10 µm
<b>Farbe</b>	schwarz
<b>Lebensmittelzulassung</b>	nicht zugelassen

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.