



ChemCoat 1010

Charakteristik

Typisches Fluorpolymersystem mit guten Gleit- Antihafteigenschaften. Das Beschichtungssystem erzeugt durch ein besonderes Bindeharz deutlich bessere Korrosionsschutzwerte als vergleichbare Polymere. Feste Verankerung des Beschichtungssystems auf dem Grundwerkstoff durch ChemCoat-Infusionsverfahren.

Einsatzgebiete

Das Fluorpolymer-System wurde für Anwendungen entwickelt, bei denen neben den typischen Eigenschaften wie Antihaft- oder Gleiteigenschaften zusätzlich erhöhte Korrosionsschutzeigenschaften bei Kontakt mit feuchten Medien erforderlich sind. Typische Teile sind Rotoren, Pumpen und Ventile. Besonders geeignet für Befestigungselemente im Off-Shore Bereich.

Die Beschichtung kann auf Aluminium, Stahl, Chromstahl oder Keramik aufgebracht werden. Bei Kupfer oder stark kupferhaltigen Legierungen sind Vorversuche erforderlich. Bei komplizierten Geometrien können Schwankungen in der Schichtdicke auftreten.

Eigenschaften

(INDEX 1 – 5, 5 = bester Wert)

Antihaft-Eigenschaft	2
Abriebfestigkeit	3
Härte	keine Angaben
Reibwert, statisch	0,09 gegen Normalstahl unbehandelt
Reibwert, dynamisch	nahezu wie statisch, daher keine Stipslick-Bewegung
Oberflächenrauigkeit	Ra < 2 µm, poliert sich sehr schnell bei Gebrauch
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +250°C, duroplastisches Verhalten
Chemikalienbeständigkeit	2
Lösemittelbeständigkeit	2
Korrosionsbeständigkeit	DIN 50021, > 500 h
Wärmeleitfähigkeit	3
Diffusionsfestigkeit	2
Brennbarkeit	nicht brennbar
Biegefestigkeit	sehr gut, 45.000 Faltzyklen
Durchschlagfestigkeit	2
Schichtdicke	ca. 20 µm
Farbe	schwarz
Lebensmittelzulassung	nicht zugelassen

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.