



TempCoat 1008F

Charakteristik

Fluorpolymersystem mit sehr guten Antihaft- und Gleiteigenschaften und hoher Temperaturbeständigkeit. Die hohe Temperaturbeständigkeit ermöglicht den Einsatz bei Dauerbelastungen wie z.B. bei Kunststoffsiegelungen.

Einsatzgebiete

Das Fluorpolymer-System wurde für als kostengünstige Variante mit guten Preis/Leistungsverhältnis für Anwendungen entwickelt, bei denen Antihaft- und/oder Gleiteigenschaften bei mechanischer Belastung erforderlich sind. Typische Teile sind in der Lebensmittelindustrie Fülltrichter, Knetwerkzeuge, Produktrutschen.

Die Beschichtung kann auf Aluminium, Stahl, Chromstahl oder Keramik aufgebracht werden. Bei Kupfer oder stark kupferhaltigen Legierungen sind Vorversuche erforderlich. Bei komplizierten Geometrien können Schwankungen in der Schichtdicke auftreten.

Eigenschaften

(INDEX 1 – 5, 5 = bester Wert)

Antihaft-Eigenschaft	3
Abriebfestigkeit	4
Härte	keine Angaben
Reibwert, statisch	0,12 gegen Normalstahl unbehandelt
Reibwert, dynamisch	nahezu wie statisch, daher keine Stipslick-Bewegung
Oberflächenrauigkeit	Ra < 2 µm, poliert sich bei Gebrauch
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +270°C, duroplastisches Verhalten
Chemikalienbeständigkeit	3
Lösemittelbeständigkeit	3
Korrosionsbeständigkeit	DIN 50021, > 750 h
Wärmeleitfähigkeit	3
Diffusionsfestigkeit	2
Brennbarkeit	nicht brennbar
Biegefestigkeit	sehr gut, 48.000 Faltzyklen
Durchschlagfestigkeit	2
Schichtdicke	20 – 35 µm
Farbe	schwarz-metallic
Lebensmittelzulassung	zugelassen nach FDA

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf den derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.